

## **Le bois massif.**

Les panneaux et portes aspanex® sont en bois massif pour menuiseries intérieures et extérieures.

Notre volonté à vous apporter une haute qualité, nous devons être très vigilants. Nous portons une grande attention sur la sélection, le sciage, le séchage de nos bois. Ce niveau de qualité exigeant, nous a permis d'obtenir un processus de fabrication que nous devons respecter.

Malgré toutes nos précautions nous vous rappelons que :

- Travailler le bois massif et le maîtriser restent complexe.
- Le bois reste un matériau vivant, il est donc affecté aux conditions climatiques naturelles.
- La mise en place, la finition et la pose de nos produits sont de pas de notre ressort, ils doivent respecter les règles de l'art et les DTU.

Les établissements Gaudin ne pourront être seuls responsables et ne pourront garantir qu'aucunes déformations, dégradations occasionnées puissent apparaître sur ses produits car trop de paramètres sont imprévisibles et difficilement maîtrisables.

Nous ne pouvons que vous apporter conseils.

## Les recommandations.

Les recommandations ont été réalisées avec l'aide de fabricants menuisiers, de spécialistes de finition, de quincaillerie et notre savoir-faire, elles permettent de limiter ces risques de déformations (gauchissements, gerces, fendillements, finitions, entretiens.).

Afin d'obtenir une stabilité et une longévité optimale, plusieurs paramètres sont à prendre en compte avant l'utilisation de nos produits aspanex®:

### - L'environnement

Il doit être sain, propre, protégé des intempéries, de l'humidité ambiante et des fortes chaleurs.

### - L'exposition

Elle est à prendre en compte et varie suivant la région, le climat, l'amplitude thermique, l'altitude...

L'orientation sud et sud-ouest ne sont pas conseillées pour nos produits aspanex®.

### - La quincaillerie

Suivant le poids et les dimensions de l'ouvrant, le nombre de paumelles, le positionnement des points d'accroche seront à définir.

Les 2 points haut et bas doivent être placés le plus proche possible des extrémités.

Nous conseillons les crémones à fermeture automatique. Elles permettent l'accroche de 5 points sans verrouiller la porte et surtout sans relever la poignée.

### - La finition

Après réception, un ponçage aux grains 120 ou plus est à prévoir pour enlever toutes marques de manutention, de colle ou autres.

**Il est impératif d'appliquer les produits de finition en interne.**

Chaque essence a des caractéristiques distinctives et peut réagir à certains produits chimiques contenus dans les produits de finitions.

Demandez conseils auprès de vos fournisseurs avant de commencer l'application sur nos produits aspanex®

L'application doit se faire au pistolet sur les 6 faces du panneau pour garantir une couche homogène sur les faces et dans toutes les cavités créent par les usinages (calibrage, boîtier de serrures, perçage...)

Pour assurer une protection maximale, les épaisseurs déposées de produit :

- doivent être comprises entre 250 et 300 microns humide, équivalent à 5 à 7 couches d'application au pinceau (source CERIBOIS )
- de quantité identique (épaisseur du film) sur chaque face.

Les peintures foncées sont à éviter, elles captent plus la chaleur ce qui accentue le risque de déformations.

Les finitions prépeintes et en état brut restent provisoires et sont source de litige puisque vous ne maîtriserez pas :

- la qualité, la quantité appliquée.
- le temps alloué pour réaliser cette opération (aléas personnels, météorologie, état du chantier, ...)
- La non-protection des ouvrages à l'intérieur comme à l'extérieur

Dans ces 3 cas, assurez-vous par écrit de votre non-responsabilité.

Les Ets GAUDIN ne prendront pas en charge ce type de litige.

### **Les solutions pour un résultat optimal :**

**Les portes sont livrées avec une application de finition dans vos ateliers.**

**Les portes sont posées en fin de chantier.**

## L'entretien:

Les produits aspanex® en bois massif sont conçus et fabriqués pour tenir dans le temps mais l'entretien joue un rôle très important dans leur durabilité. La longévité de votre ouvrage et l'efficacité de votre produit de finition peuvent varier plus ou moins rapidement en fonction de leur qualité et des conditions climatiques.

Nous vous conseillons d'avertir vos clients sur l'entretien 1 à 2 fois/an sur :

- L'aspect général de l'ouvrage (fentes, gauches, finitions)
- Le bon fonctionnement des trous de drainage, qu'ils ne soient pas obstrués.
- Le vieillissement de la finition appliquée.

En ce qui concerne le nettoyage, veuillez prêter attention aux produits que vous utilisez sur le bois. Utilisez toujours un nettoyant non abrasif conçu pour ne pas altérer la qualité de finition sur les surfaces de bois. Une finition qui tient dans le temps demande un entretien régulier.

## **La mise en place des panneaux:**

Les panneaux aspanex® doivent être libres dans le cadre contrairement au vitrage ou contreplaqué, prévoyez un jeu nécessaire à cette contrainte.

Le profil de la plate-bande ne doit pas contenir de carré sinon l'eau va stagner en haut du panneau.

Avant le montage :

- Réalisez les premières couches de finition sur les 6 côtés du panneau (2 faces et les 4 chants) avant le montage du panneau dans le cadre.
- Appliquez sur les 4 chants des panneaux un mastic acrylique anti-fente  
(type Kodrin) afin d'éviter toutes reprises d'humidité.

Les panneaux d'une largeur supérieure à 400 mm peuvent être alaisés et fixés au cadre grâce à des trous oblongs permettant un jeu nécessaire à la dilatation du panneau.

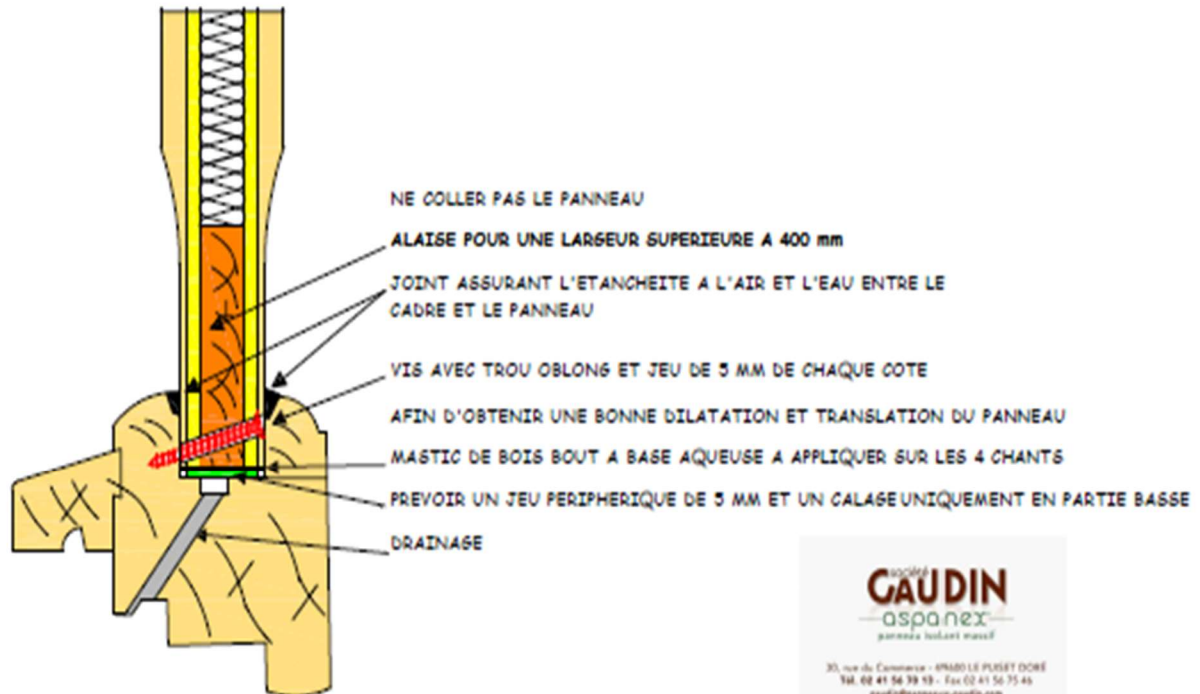
Ne jamais coller les panneaux dans le cadre.

Pour renforcer l'étanchéité, poser des joints epdm sur le cadre et sur les parecloses.

**Une composition avec des plis croisés renforce la stabilité des panneaux.**

Exemple de montage : voir plan de principe

## CONSEIL DE MONTAGE POUR LES PANNEAUX



## Le stockage et la manutention.

Les panneaux aspanex® sont livrés poncés avec un film de protection sur 2 faces.

Les conditions de stockage doivent être correctement respectées pour garder le produit stable.

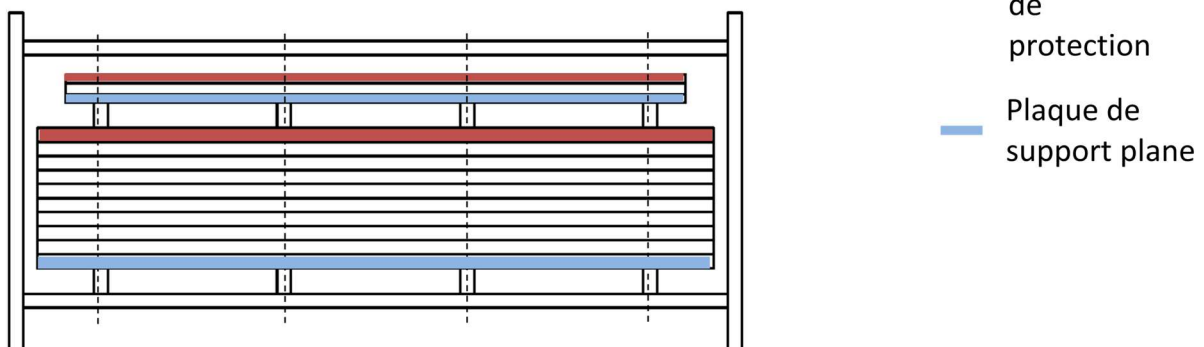
L'humidité de l'air optimale dans les locaux de stockage doit être située entre 40% et 60%. Le local doit être propre, sec, isolé, chauffé et bien ventilé et à l'abri de l'eau et de toute dégradation.

Les panneaux et/ou les restes de découpe doivent :

- Etre protégé contre l'humidité, la chaleur ou le plein soleil (Baies vitrées).
- Etre entreposés à plat entre elles ou sur trois ou quatre cales de support (De mêmes hauteurs) ainsi qu'une plaque de support plane. Ne pas les stocker debout ou sur chant.
- Etre recouverts par une plaque de protection pour être protégés de la poussière, de l'eau et des courants d'air chaud ou humide (Aérotherme d'atelier).

Le stockage des produits se fera, dans la mesure du possible, à l'abri des rayons UV. Certaines essences de bois sont sujettes à une modification colorimétrique si elles sont exposées à une lumière intense. Nous vous conseillons de couvrir les éléments avec une toile ou film opaque.

Durant la production, nous vous recommandons de protéger et de stocker sous et sur une surface plane( type agglo ou mdf) les produits en cours.



Les panneaux et portes aspanex® doivent être soulevés et portés avec soins, afin d'éviter toutes rayures

